

УДК 339.543

**ОСОБЕННОСТИ ТАМОЖЕННОГО КОНТРОЛЯ
ПРИ ЭКСПОРТЕ ОЦИЛИНДРОВАННЫХ БРЕВЕН****Афонин Д.Н.***Санкт-Петербургский имени В.Б. Бобкова филиал
Российской таможенной академии***FEATURES OF CUSTOMS CONTROL
DURING THE EXPORT OF ROUNDED LOGS****Afonin D.N.***St. Petersburg named after V.B. Bobkov Branch of the Russian Customs Academy***Аннотация**

В статье рассмотрены проблемные вопросы таможенного контроля оцилиндрованных бревен. В 2023 году впервые в России введен ГОСТ, определяющий основные понятия, требования и методы измерения параметров оцилиндрованных бревен, которые уже активно экспортируются из страны и, по мнению автора, в перспективе будут иметь тенденцию к увеличению экспорта. Существующие аттестованные методики измерения лесоматериалов, используемые при таможенном контроле не предназначены для измерения оцилиндрованных бревен.

Ключевые слова: таможенный контроль, экспорт, оцилиндрованное бревно, лесоматериалы, измерение.

Abstract

The article deals with the problematic issues of customs control of rounded logs. The state standard that defines the basic concepts, requirements and methods for measuring the parameters of rounded logs was introduced in Russia for the first time in 2023. Rounded logs are actively exported from the country and, according to the author, will tend to increase exports in the future. The existing certified methods for measuring timber used in customs control are not intended for measuring rounded logs.

Keywords: customs control, export, logs, timber, measurement.

Ссылка для цитирования: Афонин Д.Н. Особенности таможенного контроля при экспорте оцилиндрованных бревен // Бюллетень инновационных технологий. – 2023. – Т. 7. – № 1(25). – С. 9-11. – EDN KIDDOC.

В связи с введенным с 1.01.2022 в Российской Федерации запретом на вывоз из страны необработанной и грубо обработанной древесины хвойных и ценных лиственных пород, наметился рост экспорта обработанной древесины [1].

Согласно ГОСТ Р 70088-2022 [2] оцилиндрованное бревно – это круглый лесоматериал, обработанный для придания ему цилиндрической формы, боковая поверхность которого формируется фрезерованием на специальном оборудовании.

Оцилиндрованное бревно брус изготавливают из массива дерева. Вначале происходит подготовка материала, посредством сортировки. Основным критерием является диаметр заготовок. Бревна и заготовки допускается производить из круглых лесоматериалов не ниже 3-го сорта хвойных и лиственных пород древесины в соответствии с ГОСТ 9463, ГОСТ 9462 и без грибных поражений. Далее в процессе фрезерования снимется примерно 20 мм верхнего

слоя, помогает удалить кору и нивелировать натуральную кривизну, что обеспечивает высокий уровень надежности и стабильность геометрии готового изделия.

Для производства оцилиндрованного бревна высокого качества используются следующие виды древесины:

- сосна;
- ель;
- кедр;
- лиственница;
- береза.

Номинальные размеры и предельные отклонения номинальных размеров оцилиндрованных бревен должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Чаще всего оцилиндрованные бревна профилируются на конкретную глубину, исходя из условий климата определенного региона. Обязательно выполняются компенсаторные пропилы, находящиеся в торце заготовки. Завершающая обработка заклю-

Таблица 1

Номинальные размеры и предельные отклонения номинальных размеров оцилиндрованных бревен

| Группа круглых лесоматериалов | Диаметр, мм | | Длина, мм |
|---|-----------------------------|-----------|--------------------------------|
| Средние и крупные круглые лесоматериалы | 140—290 (с градацией 10) | | 3000—6500 (с градацией 250) |
| Мелкие круглые лесоматериалы | 50—130 (с градацией 10) | | 3000—6500 (с градацией 500) |
| Предельные отклонения от номинальных размеров, мм | 50—100 | более 100 | +30...50 |
| | ±2 | ±3 | |

чается в выборки выемок под угловые соединения (чаши). Также один из процессов получения бруса – это его сушка, чтобы изделия были сухими, содержание влаги не должно быть больше 20%.

В зависимости от видов сушки оцилиндрованные бревна могут быть двух видов:

– Естественной влажности. Этот показатель достигает 22%, равномерная просушка невозможна из-за огромных габаритов брусьев. Изделия сушат 2 месяца, предварительно ошкуривая их и славивая в штабеля. Окончательно материал сохнет уже в собранном виде.

– Термомодифицированными: оцилиндрованные бревна просушиваются в условиях безвоздушного пространства при повышенных температурных показателях (до 180-190°C). Их уровень влажности 18-20%.

Цены на оцилиндрованное бревно в 2023 году в Российской Федерации начинаются от 53533 до 283725 рублей за 1 тонну в зависимости от древесины, наличия пороков и степени обработки.

Поскольку существующие в настоящее время методики измерения лесоматериалов предназначены для измерения либо круглых лесоматериалов (обычных бревен) [3] либо пиломатериалов, и отсутствует методика измерения оцилиндрованных бревен, определение параметров оцилиндрованных бревен при таможенном контроле должно производиться согласно ГОСТ Р 70088-2022 [2] и осуществляться следующим образом:

– Длину бревен и заготовок измеряют металлическими рулетками по ГОСТ 7502-98 [4], диаметр измеряют штангенциркулями по ГОСТ 166-89 [5]. При отсутствии стандартного отечественного измерительного инструмента допускается использование других средств измерения, поверенных в установленном порядке.

– Диаметр определяют в миллиметрах в любом месте длины бревна или заготовки, но не ближе 150 мм от торца.

– Качество и породу древесины оценивают визуально. Видимые пороки древесины определяют и измеряют по ГОСТ 2140-81 [6].

– Допускается оценка качества древесины машинным методом, что должно быть оговорено в технологической документации и договоре купли-продажи.

– Шероховатость поверхности определяют по ГОСТ 15612-2013 [7]. Оценивать шероховатость допускается по утвержденным эталонным образцам.

– Влажность поверхностных слоев древесины определяют по ГОСТ 16588-91 [8] электровлагомером.

Согласно п.п. 85-87 Приказа ФТС России от 17.11.2021 № 995 [9] изделие из древесины, оцилиндрованное классифицируется в товарной позиции 4421 ТН ВЭД ЕАЭС. В данную товарную позицию включаются все деревянные изделия, изготовленные токарной обработкой или обработанные каким-либо другим способом или деревянные мозаичные или инкрустированные, кроме изделий, поименованных или включенных в предыдущие товарные позиции, и кроме изделий, поименованных в другом месте, независимо от материала, из которого они изготовлены. Однако в случае, если экспортируются домокомплекты или оцилиндрованное бревно идет как строительная конструкция (имеются выпилы и чашки), то тогда оно может классифицироваться по коду 9406109000 ТН ВЭД ЕАЭС «Сборные строительные конструкции из древесины прочие».

Чаще всего при экспорте оцилиндрованные бревна декларируются как:

– Бревно оцилиндрованное из сосны обыкновенной «*pinus sylvestris*», лиственницы сибирской «*larix sibirica*»;

– Круглое оцилиндрованное бревно (d260мм, сосна) с одинаковым диаметром по всей длине, с полностью удаленной корой и заболонью;

– Детали дома из оцилиндрованного бревна (d270мм, сосна) для наружных и внутренних стен, с выбранным по всей длине продольным лунным уширенным пазом и т.п.

Если два первых примера и моно квалифицировать в товарной позиции 4421 ТН ВЭД ЕАЭС, то третий пример однозначно попадает под код 9406109000 ТН ВЭД ЕАЭС.

Таким образом, впервые в 2023 году в Российской Федерации введен ГОСТ, определяющий основные понятия, требования и методы измерения параметров оцилиндрованных бревен, которые уже активно экспортируются из страны и, по нашему мнению, в перспективе будут иметь тенденцию к увеличению экспорта. Существующие аттестованные методики измерения лесоматериалов, используемые при таможенном контроле не предназначены для измерения оцилиндрованных бревен.

Список литературы

1. Афонин Д.Н. Проблемные вопросы экспорта пиломатериалов. // Бюллетень инновационных технологий. – 2023. – Т. 7. – № 1(25). – С. 5-8. – EDN HQVBCSE

2. ГОСТ Р 70088-2022 Национальный стандарт Российской Федерации «Бревна и заготовки оцилиндрованные. Технические условия». Утвержден и введен в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 05.05.2022 № 270-ст. Дата введения 01.01.2023 // Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов. URL: docs.cntd.ru/document/1200184207

3. Афонин Д.Н. Методики измерения объема круглых лесоматериалов // Бюллетень инновационных технологий. – 2022. – Т. 6. – № 3(23). – С. 19-22. – EDN IUZMJE.

4. ГОСТ 7502-98 Межгосударственный стандарт «Рулетки измерительные металлические. Технические условия». Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 13 от 28 мая 1998 г. // Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов. URL: docs.cntd.ru/document/1200004328

5. ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Межгосударственный стандарт «Штангенциркули. Технические условия». Издание (август 2003 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июле 1990 г., октябре 1992 г. (ИУС 11-90, 1-93) // Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов. URL: docs.cntd.ru/document/1200012675

6. ГОСТ 2140-81 Межгосударственный стандарт «Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения» Издание (январь 2006 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в январе 1983 г., марте 1990 г. (ИУС 5-83, 6-90) // Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов. URL: docs.cntd.ru/document/1200004894

7. ГОСТ 15612-2013 Межгосударственный стандарт «Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности». Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 августа 2013 г. N 475-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 15612-2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г. // Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов. URL: docs.cntd.ru/document/1200103828

8. ГОСТ 16588-91 (ИСО 4470-81) Межгосударственный стандарт «Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности». Утвержден и введен в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 N 2290 // Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов. URL: docs.cntd.ru/document/1200004029

9. Приказ ФТС России от 17.11.2021 N 995 «Об утверждении Разъяснений о классификации в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза отдельных видов товаров».

Поступила в редакцию 30.12.2022

Сведения об авторе:

Афонин Дмитрий Николаевич – профессор кафедры таможенного дела Санкт-Петербургского имени В.Б. Бобкова филиала Российской таможенной академии, доктор медицинских наук, доцент, e-mail: dnafonin@gmail.com

Электронный научно-практический журнал "Бюллетень инновационных технологий" (ISSN 2520–2839) является сетевым средством массовой информации регистрационный номер Эл № ФС77-73203 по вопросам публикации в Журнале обращайтесь по адресу bitjournal@yandex.ru

